

碳排放持续改进汇报

江西庞泰环保股份有限公司现 1000 套成套过滤设备生产线，主要碳排放源包括切割、卷板、焊接等，为有效减少企业温室气体排放，具体措施如下：

加强节能技改和能源管理，降低能源消耗。

节能技改项目：

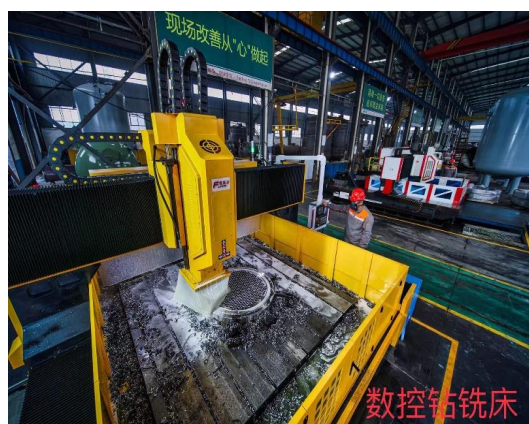
购置两台 5G 工业焊接机器人，并配备 3D 十字激光识别定位机器人 5G 智能焊接系统、激光定位机器人 5G 智能管法兰 8 轴焊接系统和 P+T 筒体纵/环缝一体机自动焊接系统，同时新增 W11STNC-90*2500 数控上辊万能式卷板机和 BOSM-2500*2500 分体式高速数控钻铣床，通过工业设备自动化实现全面智能化生产，同时可对主要的设备进行数据监控，预留通信控制接口，可实现数据采集控制等功能，从而实现整个车间数据、设备联网、监测管理、MES 物料追溯管理以及通过数据管理中心进行控制自动化设备。

5G 工业焊接机器人(激光视觉六轴自动焊接机器人)系统可以采用智能化，无人化设计理念，创新应用先进的 3D 十字激光识别定位技术，精确识别管口，并自动引导机器人定位，从而实现全自动无人化焊接，可 7*24 连续作业。

系统可调用外部 CAD 图纸，并将 CAD 图纸转化为离线编程软件轨迹规划图纸，实现设计研发生产一体化。



工厂购置分体式高速数控钻铣床 B0SM-2500*2500、数控上辊万能式卷板机等数控机床，采用国外西门子或者针对中国国情开发生生产的单轴机械控制用数控系统，控制电路通过 32 位高性能微处理器、超大规模定制式集成电路芯片、多层印刷电路板实现 CNC 操作面板与机床操作面板集成为一体，实现整体联机控制。加工中可将生产制造数据备份及输出，实现信息传输。



在能源管理方面，采取的管理措施有：

建立配套的能源管理工作制度，在能源使用、计量、统计报告、消耗成本等方面进行管理和要求，节能降耗，提高能源利用率。

（2）通过设备更新，优化操作参数、提高设备效率等措施，降低耗电量。

江西庞泰环保股份有限公司

